



ÉTANCHÉITÉ À L'EAU DES JONCTIONS DE PANNEAUX OSSATURE BOIS

Face à la montée en puissance des systèmes à ossature bois porteuses ou non porteuses, en particulier pour les bâtiments à plusieurs niveaux, l'hétérogénéité des solutions de parois ossatures bois préfabriquées proposées par les acteurs peut être source de pathologies. Ainsi cette étude consiste à fiabiliser des solutions techniques pour garantir la pérennité de l'étanchéité à l'eau au niveau des traversées de paroi et des liaisons de parois ossature bois préfabriquées.

Les essais ont permis de valider les solutions techniques suivantes pour garantir une conformité équivalente aux exigences présentées dans la norme NF DTU 33.1 :

- Jonction avec recouvrement de pare-pluie de 5 cm (en horizontale) et 10 cm (en verticale) ;
- Jonction verticale à mi-bois ;
- Jonction horizontale et vertical en angle rentrant à mi-bois avec calfeutrement en mousse imprégnée précomprimée (MIP) ;
- Jonction verticale bord à bord avec calfeutrement en MIP et traitement de traversées de parois ;
- Jonction mur ossature bois / paroi béton ;
- Jonction mur ossature bois / paroi béton et traitement d'un joint de dilatation (JD).

WATERTIGHT INTEGRITY OF TIMBER FRAME JUNCTIONS

Due to the growth of loadbearing or not loadbearing timber frame systems, particularly for high-rise buildings, the heterogeneity of prefabricated wooden framed walls solutions offered by the builders can lead to pathologies. The proposed study presents reliable technical solutions to ensure the durability of the water tightness of wall connections and panel feedthrough of prefabricated timber frame walls.

Experimental campaign led us to validated the following technical solutions to ensure an equivalent compliance with the requirements presented in the NF DTU 33.1:

- Junction with the protective rain sheeting covering 5 cm (horizontal) and 10 cm (vertical);
- Vertical halved junction;
- Horizontal and vertical inside corner junction lap siding with pre-compressed impregnated foam (PIF) weather-stripping;
- Vertical Junction edge to edge with PIF weather-stripping and panel feedthrough treatment;
- Wall junction wood frame / concrete wall;
- Wall junction wood frame / concrete wall and treatment of an expansion joint.

REALISATION



L'Institut Technologique FCBA (Forêt Cellulose Bois-Construction Ameublement), a pour mission de promouvoir le progrès technique, participer à l'amélioration de la performance et à la garantie de la qualité dans l'industrie. Son champ d'action couvre l'ensemble des industries de la sylviculture, de la pâte à papier, de l'exploitation forestière, de la scierie, de l'emballage, de la charpente, de la menuiserie, de la préservation du bois, des panneaux dérivés du bois et de l'ameublement. FCBA propose également ses services et compétences auprès de divers fournisseurs de ces secteurs d'activité. Pour en savoir plus : www.fcba.fr

FINANCEMENT



Le CODIFAB, devenu Comité Professionnel de Développement Economique par décret en conseil d'Etat en 2009, a été créé à la demande des professions de l'ameublement et de la seconde transformation du bois : CAPEB, FIBC, UFC, UFME, UIPP, UMB-FFB, UNAMA, UNIFA.

Le CODIFAB a pour mission de conduire et financer des actions collectives dans le respect de la réglementation européenne et dans le cadre des missions mentionnées à l'article 2 de la loi du 22 Juin 1978 ; ceci par le produit d'une taxe fiscale affectée, créée par l'article 71 de la loi de finances rectificative pour 2003 du 30 Décembre 2003 (modifiée), et dont il assure la collecte.